

Stockage
Alimentation



Gamme Silo

Votre solution stockage pour aliments, poudres, minéraux et farines.

 **Une gamme élargie. De nouveaux procédés. Des technologies qui font la différence.**

Fabriqués au sein d'une nouvelle usine à l'aide des dernières techniques polyester, la nouvelle gamme silo de Tuffigo Rapidex présente de nombreux avantages.

Les techniques utilisées permettent de produire des pièces lisses et des assemblages monocoques, sans aucun boulonnage. Ces procédés de fabrication renforcent la rigidité des silos que ce soit au niveau des efforts longitudinaux, latéraux ou sur le cône.

La fabrication des cylindres un à un, sur mesure, permet une haute qualité de production et une précision accrue pour un assemblage toit et cône apportant une grande résistance aux efforts.

Les process industriels utilisés permettent une régularité de production constante, ainsi que des épaisseurs et des états de surface homogènes.



Capacités (4 à 36 m³)



Cuves à eau (jusqu'à 50 m³)



Personnalisation possible



Couleur au choix



Installation en toute production



Mono ou Duo

Une conception pensée pour les éleveurs



Couvercle « Eclipse »

Escamotable à 100%

- Aucune gêne lors chargement.
- Collerette et ressort fermeture en inox.

Surélevé

- Ventilation efficace de l'aliment



Moulage RTM par vide

Parfaitement lisse (intérieur et extérieur)

- Résistance accrue.
- Homogénéité des épaisseurs.

Résine alimentaire

Renforts et raidisseurs monobloc

intégrés
Étanchéité parfaite

Châssis galvanisés à chaud

Vidange manuelle

possible quelque soit le boîtier, quelque soit le silo.

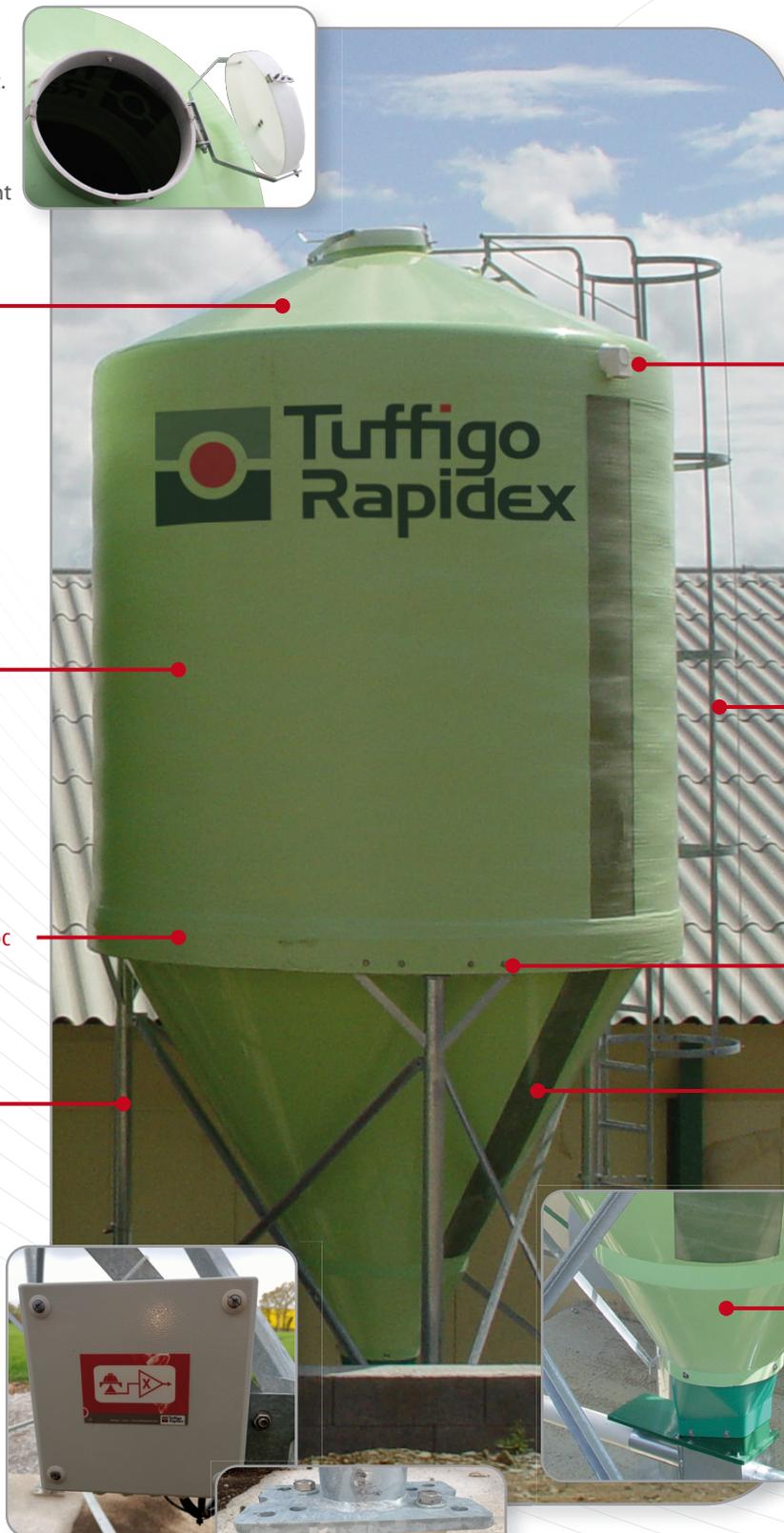
Différentes sorties

Ø370 ou 800

Couleur au choix

Livraison et pose

uniquement par nos chauffeurs



2 pipes d'aération

- Ventilation parfaite et homogène du silo
- Évite la condensation

Échelle crinoline

conforme à la norme NF85010

Boulonnerie inox

2 Bandes de visualisation

sur toute la hauteur du silo

Cône spécifique

pour un écoulement fluide grâce à la décompression



Ampli de pesage



Pesons 10T ou 20T

Une unité de production de nouvelle génération

De nouvelles technologies sont utilisées pour fabriquer l'ensemble de nos silos. Elles permettent de vous apporter des avantages indéniables.

La Technologie RTM (Resin Transfer Molding)

- Cette technologie utilisant le vide permet de produire des pièces parfaitement lisses, avec une épaisseur constante des parois. Aucune porosité, amélioration sanitaire : aucun développement bactérien n'est observé entre 2 chargements.

L'Enroulement filamentaire

- La fabrication de nos silos s'effectue selon la technique de l'enroulement filamentaire en croisement de passes. Nous obtenons ainsi un silo parfaitement lisse à l'intérieur et à l'extérieur ainsi qu'une rigidité maximale.



La Jonction Cône

Le corps du silo et le cône possèdent une forme spécifique qui permettent une jonction des deux parties par emboîtement. Le cône est la partie du silo qui supporte le plus de charge. La zone de jonction a été spécialement étudiée et renforcée pour garantir une rigidité maximale.

Ensemble Toit - Cylindre

La fabrication donne lieu à un ensemble parfaitement monocoque ne nécessitant ni boulonnage ni rivetage. Nous obtenons ainsi une étanchéité parfaite au niveau du toit. La conception de nos silos permet une maintenance par le toit pour une installation simple et rapide.

Le Cylindre

Le cylindre et le toit forme un ensemble monobloc - assurant ainsi une parfaite étanchéité. Les traditionnelles ceintures galvanisées ont été remplacées par un raidisseur intégré qui assure un maintien optimal. Le cône et le fût viennent ainsi s'assembler parfaitement l'un avec l'autre.

Un outil de production à la pointe de la technologie



Production à l'unité

Chaque silo est produit de manière **totale automatisée**. Notre production s'effectue sans aucune recoupe ou soudure post production. C'est la garantie d'une **étanchéité totale** et d'une **grande résistance** du silo. Nos silos sont toujours **garantis 10 ans**.



Procédé RTM

Le procédé Resin Transfer Molding (RTM) ou moulage par injection basse pression de résine est une technique de fabrication de pièces en matériaux composites. C'est un procédé industriel d'injection à basse pression de résine liquide dans un moule rigide et fermé. Ce procédé permet d'obtenir des pièces composites de dimensions précises et présentant un bel aspect sur toute leur surface. Il convient particulièrement pour les petites et moyennes séries.



Un résultat parfait

Tous nos moules sont réalisés par des machines automatiques. Les machines gèrent automatiquement le débit de la résine polyester, la pression, la vitesse d'injection dans les moules. Résultat : des surfaces parfaitement lisses et homogènes.



Méthodes industrielles

Nous avons fait le choix de l'intégration du processus de fabrication. Toutes les étapes de la production de la conception à l'injection en passant par la fabrication des moules sont réalisées dans nos ateliers. Nous pouvons ainsi garantir une **qualité** et une **homogénéité** de notre production. Ce choix nous confère une plus grande autonomie et une meilleure réactivité.

Une gamme complète à votre service pour stocker vos denrées

Capacité	Poids en farine moyenne Densité de 0,6	Poids en granulé moyen Densité de 0,7	Dimension dalle	Option Trappe	Option Goulotte	Châssis court	Châssis long	Sortie Ø 370	Sortie Ø 800	Duo	Ø Cylindre
4 m ³	2 T	2,4 T	3 x 3 m	•	•	•	•	•	•	•	2 m
6 m ³	3,2 T	3,8 T	3 x 3 m	•	•	•	•	•	•	•	2 m
8,5 m ³	4,7 T	5,5 T	3 x 3 m	•	•	•	•	•	•	•	2 m
10,5 m ³	5,9 T	7 T	3 x 3 m	•	•	•	•	•	•	•	2 m
12 m ³	6,8 T	8 T	3 x 3 m	•	•	•	•	•	•	•	2 m
14 m ³	8 T	9,4 T	3,2 x 3,2 m	•	•	•	•	•	•	•	2 m
16 m ³	9,2 T	10,8 T	3,2 x 3,2 m	•	•	•	•	•	•	•	2,7 m
18 m ³	10,2 T	12,4 T	3,2 x 3,2 m	•	•	•	•	•	•	•	2,7 m
20 m ³	11,6 T	13,6 T	3,2 x 3,2 m	•	•	•	•	•	•	•	2,7 m
22 m ³	12,8 T	15 T	3,2 x 3,2 m	•	•	•	•	•	•	•	2,7 m
25 m ³	14,4 T	17 T	3,2 x 3,2 m	•	•	•	•	•	•	•	2,7 m
28 m ³	16,4 T	19,1 T	3,4 x 3,4 m	•	•	•	•	•	•	•	2,7 m
30 m ³	17,6 T	20,5 T	3,4 x 3,4 m	•	•	•	•	•	•	•	2,7 m